| Проблема | Возможные причины | Способы устранения |
|---|---|---|
| E3 | Высокая температура датчика температуры индукционной катушки | Обратитесь к поставщику. |
| E5 | Высокая температура датчика температуры IGBT | После остывания варочной панели перезапустите ее. |

Выше приведены признаки основных неисправностей и способы проверки. Во избежание риска и повреждения индукционной варочной панели не разбирайте изделие самостоятельно.

# Технические характеристики

Масса и размеры указаны приблизительно. Поскольку мы постоянно стараемся улучшать нашу продукцию, возможны изменения характеристик и конструкции без предварительного уведомления.

| Варочная панель | HHY-Y64NPVB |
|---|---|
| Варочные зоны | 4 зоны |
| Напряжение и частота питания | 220-240 В~/380-415 В~, 50-60 Гц |
| Номинальная потребляемая мощность (Вт) | 6600-7400 |
| Размеры изделия Д×Ш×В (мм) | 590X520X60 |
| Размеры встраиваемой части А×В (мм) | 560X490 |

| Варочная панель | HHY-Y64TVAB/HHY-Y64TVTC/ HHY-Y64TVTPG/HHY-Y64TVTW |
|---|---|
| Варочные зоны | 4 зоны |
| Напряжение и частота питания | 220-240 В~/380-415 В~, 50-60 Гц |
| Номинальная потребляемая мощность (Вт) | 6600-7400 |
| Размеры изделия Д×Ш×В (мм) | 590X520X56 |
| Размеры встраиваемой части А×В (мм) | 560X490 |

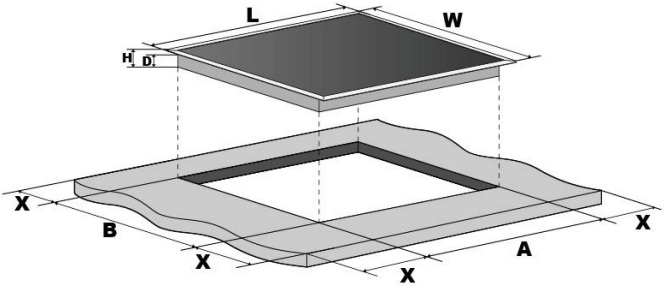
# Монтаж

## Выбор оборудования для монтажа

Вырежьте в столешнице отверстие в соответствии с размерами, показанными на рисунке.

В целях монтажа и использования вокруг отверстия необходимо обеспечить свободное пространство не менее 5 см.

Убедитесь, что толщина столешницы составляет не менее 30 мм. Выбирайте термостойкий материал столешницы во избежание деформации, вызванной тепловым излучением от варочной панели. См. рисунок ниже:



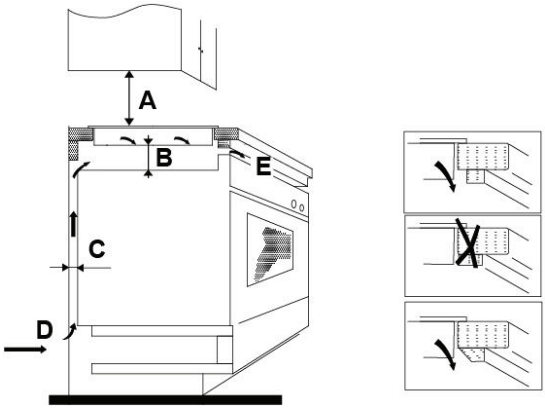




| Модель | L (мм) | W (мм) | H (мм) | D (мм) | A (мм) | B (мм) | X (мм) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 зоны | 590 | 520 | 60 | 56 | $562^{(-2+3)}$ | $492^{(-2+3)}$ | 50 мин. |

Обязательно обеспечьте хорошую вентиляцию индукционной варочной панели и убедитесь в том, что впускные и выпускные отверстия для воздуха не заблокированы. Убедитесь, что индукционная варочная панель исправна и находится в рабочем состоянии. См. рисунок ниже.

**Примечание:** безопасное расстояние между варочной панелью и расположенным над ней шкафом должно составлять не менее 650 мм.




| A (мм) | B (мм) | C (мм) | D | E |
|---|---|---|---|---|
| 650 минимум | 50 минимум | 20 минимум | Воздухозаборник | Выход воздуха 10 мм |

## Перед монтажом варочной панели убедитесь, что:

- рабочая поверхность представляет собой ровный прямоугольник, и никакие элементы конструкции не нарушают требования к пространству;
- рабочая поверхность изготовлена из термостойкого материала;
- если варочная панель установлена над духовкой, то в духовке имеется встроенный охлаждающий вентилятор;
- монтаж выполняется с учетом всех требований к зазорам и применимых норм и правил;
- в состав постоянной проводки, смонтированной и расположенной в соответствии с местными нормами и правилами в отношении электропроводки, входит соответствующий разъединитель, обеспечивающий полное отсоединение от сетевого электропитания. Необходимо использовать разъединитель одобренного типа, обеспечивающий разъединение контактов с воздушным зазором 3 мм для всех полюсов (или всех активных проводников, если это допускается местными правилами монтажа электропроводки);
- после монтажа варочной панели разъединитель будет легко доступен пользователю;
- при наличии сомнений в отношении монтажа проконсультируйтесь с местными компетентными строительными органами и ознакомьтесь с местными нормативными актами;
- на поверхностях стен, окружающих варочную поверхность, используется термостойкая и легкая в очистке отделка (например, керамическая плитка).

## После монтажа варочной панели убедитесь, что:

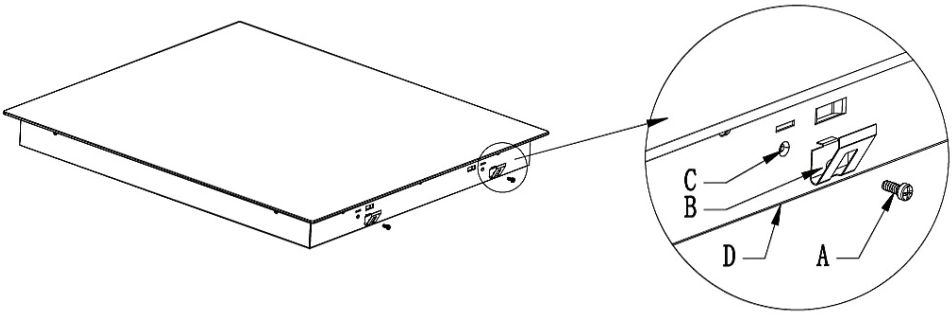
- к кабелю питания нельзя получить доступ через дверцы или ящики шкафа;
- к основанию варочной панели обеспечен достаточный приток свежего воздуха;
- если варочная панель установлена над выдвижным ящиком или шкафом, то под основанием варочной панели устанавливается термозащитный барьер;
- разъединитель легко доступен пользователю.

## Перед установкой крепежных кронштейнов

Устройство следует поместить на устойчивую ровную поверхность (используйте упаковку). Не нажимайте на элементы управления.

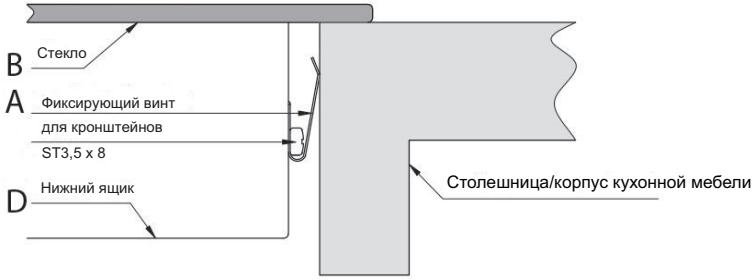
## Регулировка положения кронштейна

После монтажа кронштейнов закрепите варочную панель в вырезе столешницы с помощью винтов и 4 кронштейнов, расположенных в нижней части корпуса варочной панели (см. рисунок).




Отрегулируйте положение кронштейнов в соответствии с толщиной столешницы.

| A | B | C | D |
|---|---|---|---|
| Винт | Кронштейн | Отверстие для винта | Нижняя часть корпуса |




## Предостережения

1. Монтаж индукционной варочной панели должен производиться квалифицированным персоналом или техническими специалистами. Не выполняйте эту работу самостоятельно.
2. Варочную панель не следует устанавливать непосредственно над посудомоечной машиной, холодильником, морозильной камерой, стиральной машиной или сушилкой для белья, так как влажность может повредить электронные компоненты варочной панели
3. Монтаж индукционной варочной панели должен выполняться таким образом, чтобы обеспечить хороший теплоотвод для повышения ее долговечности.
4. Стена и зона нагрева над столешницей должны быть термостойкими.
5. Во избежание повреждений ламинат и клей должны быть термостойкими.