Haier

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

КОМПЛЕКТ С ТЕХНОЛОГИЕЙ БЕСПРОВОДНОГО ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ «HOB 2 HOOD»

ИНДУКЦИОННАЯ ВАРОЧНАЯ ПАНЕЛЬ HHY-Y64WFLBH И ВЫТЯЖКА HVY-W672GBH

МОНТАЖДАУ ЖӨНІНДЕГІ НҰСҚАУЛЫҚ

«HOB 2 HOOD» СЫМСЫЗ ӨЗАРА ІС-ҚИМЫЛ ТЕХНОЛОГИЯСЫ БАР ЖИЫНТЫҚ

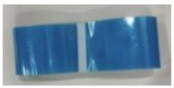
HHY-Y64WFLBH ИНДУКЦИЯЛЫҚ ПІСІРУ ПАНЕЛІ ЖӘНЕ HVY-W672GBH СОРҒЫШЫ



Губчатая лента x 1



Силиконовая прокладка x 20 шт.



Клейкая пленка x 1



Примечание: некоторые силиконовые материалы низкого качества могут вызвать появление трещин в месте стыка. В целях повышения эффективности мы рекомендуем использовать вышеуказанный силиконовый материал. (GE 83)

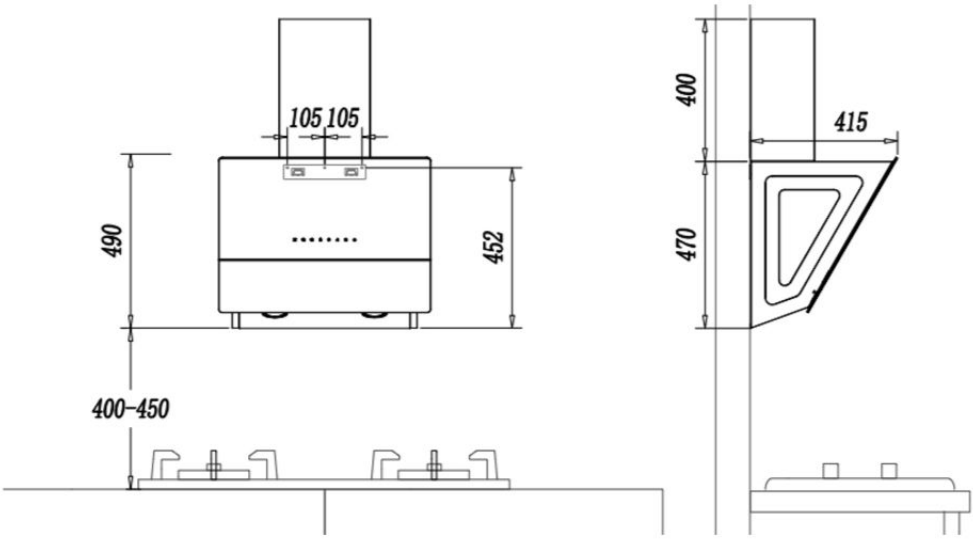


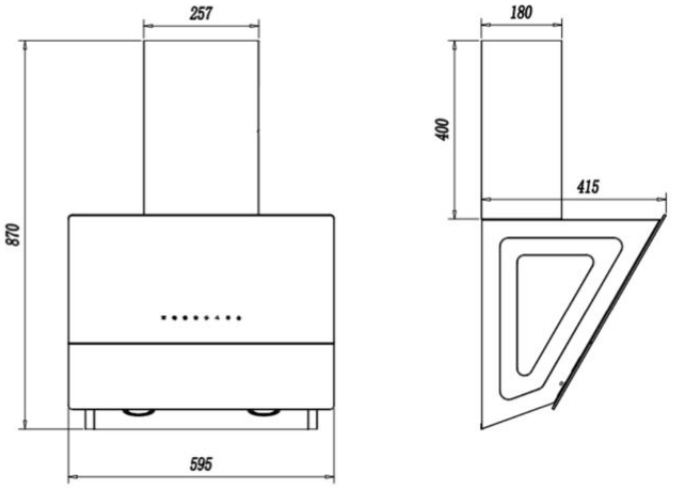




Монтаж вытяжки

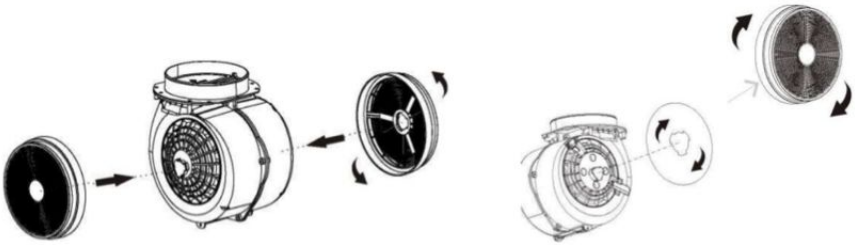
- Вытяжку можно установить в качестве вытяжного или рециркуляционного устройства.
- Для максимальной эффективности вытяжку следует размещать на расстоянии 40–45 см от варочной поверхности.
- После определения высоты монтажа установите вытяжку в подходящем месте и удерживайте в горизонтальном положении.
- Закрепите наружную вытяжную трубу, которая свободно регулируется по высоте. Подвесьте вытяжку на пластину вытяжки и закрепите вытяжную трубу с помощью 4 винтов.
- Установите наружную вытяжную трубу и зафиксируйте с помощью кронштейна.
- Наконец, закрепите наружную вытяжную трубу на стене.
- Отрегулируйте высоту внутренней вытяжной трубы до желаемого положения, слегка расширьте наружную вытяжную трубу и зафиксируйте винтами.





Монтаж и демонтаж фильтра на основе активного угля

Откройте вытяжку в режим очистки, снимите металлические жировые фильтры, чтобы получить доступ к двигателю, затем направьте крючок в центре угольного фильтра на крючок корпуса двигателя и поворачивайте угольный фильтр по часовой стрелке до фиксации. При демонтаже угольного фильтра поворачивайте его против часовой стрелки!



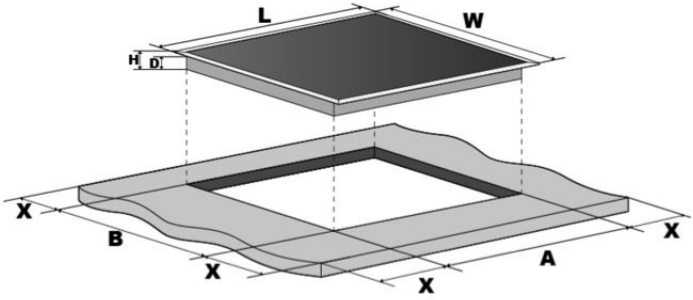
Рекомендации по монтажу вытяжки

- Перед началом монтажа очистите участок во избежание всасывания оставшихся фрагментов древесины и пыли.
- **ВНИМАНИЕ!** Не допускается использование одной вентиляционной трубы для эксплуатации других устройств, например, в качестве газовой трубы или трубы обогревателя.
- Колено вентиляционной трубы должно располагаться под углом >120° параллельно или выше начальной точки и быть закреплено на внешней стене.

Монтаж индукционной варочной панели

Вырежьте в столешнице отверстие в соответствии с размерами, показанными на рисунке.
В целях монтажа и использования вокруг отверстия необходимо обеспечить свободное пространство не менее 5 см.
Убедитесь, что толщина столешницы составляет не менее 30 мм. Выбирайте термостойкий материал столешницы во избежание деформации, вызванной тепловым излучением от варочной панели.

Существует обычный способ монтажа. Как показано далее:

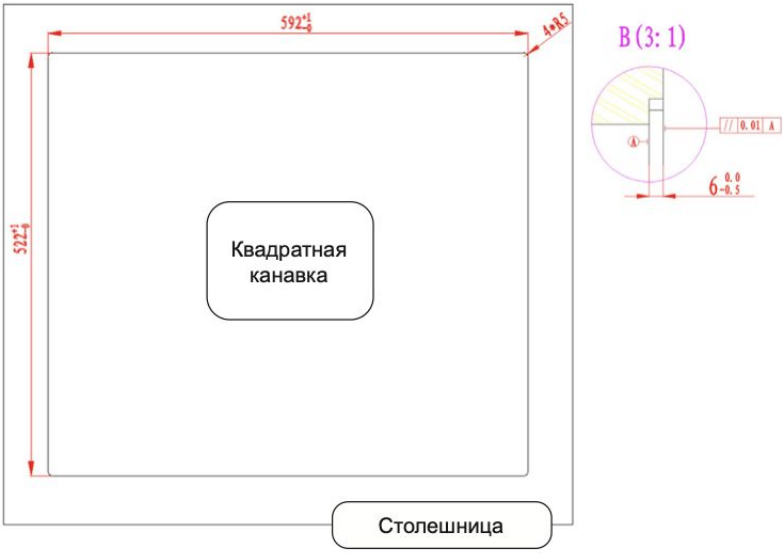




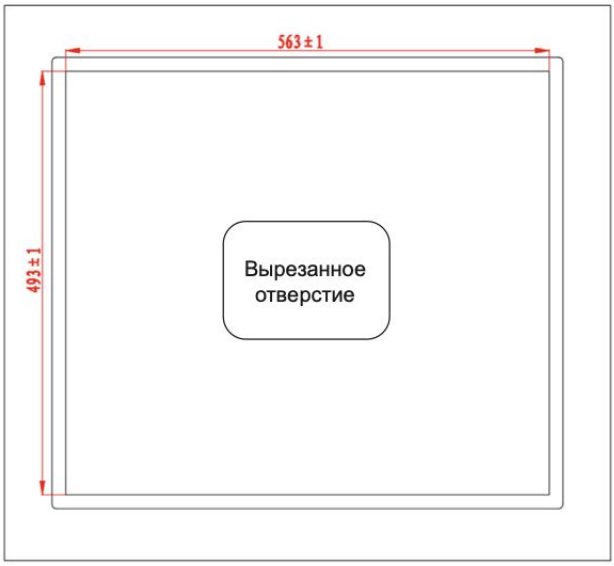
Д (мм)	Ш (мм)	В (мм)	Г (мм)	А (мм)	В (мм)	Х (мм)
590	520	60	56	560	490	50 мин.

Существует еще один способ монтажа. После монтажа стеклянная поверхность и столешница могут располагаться на одном уровне. Размеры других частей, за исключением размеров А и В в соответствии со следующими шагами, должны соответствовать требованиям, изложенным в приведенной выше таблице.

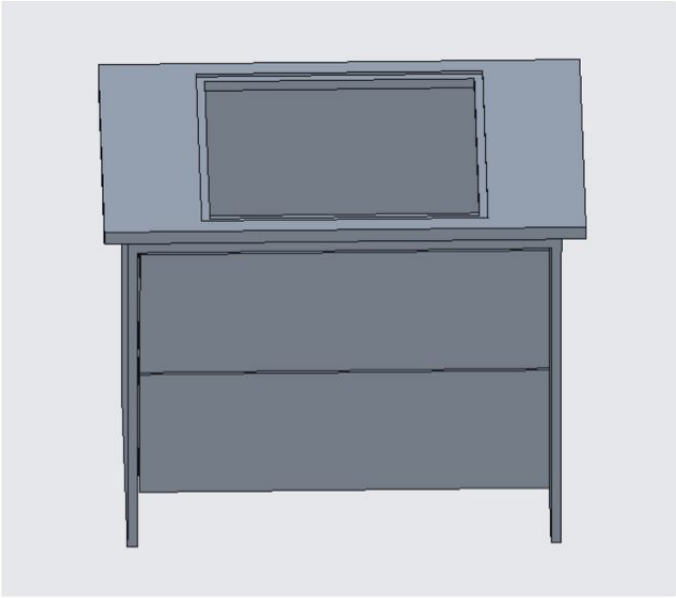
Шаг 1: вырежьте квадратную канавку на поверхности столешницы, размер канавки должен соответствовать рисунку ниже, а глубина канавки должна составлять 6 мм. Поверхность квадратной канавки должна располагаться параллельно поверхности столешницы.



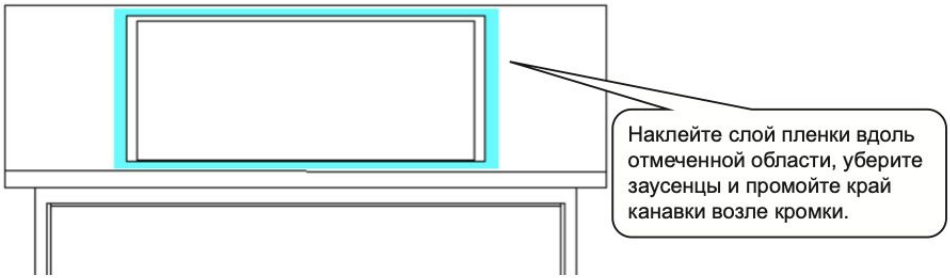
Шаг 2: вырежьте в поверхности отверстие размером 563 × 493 мм (как показано на рисунке ниже)



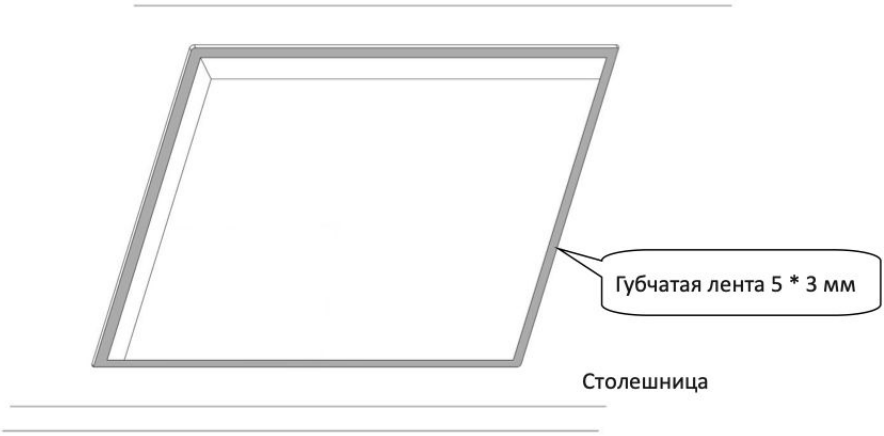
Шаг 3: обработайте край столешницы наждачной бумагой после вырезания отверстия (как показано на рисунке ниже)



Шаг 4: наклейте пленку вдоль края отверстия на поверхности столешницы (как показано на рисунке ниже)



Шаг 5: приклейте губчатую ленту 5 × 3 мм вдоль боковой поверхности квадратной канавки (как показано на рисунке ниже)



Шаг 6: на левой и правой сторонах квадратной канавки, на расстоянии 15 мм от переднего и заднего краев (области, отмеченные на рисунке ниже), вырежьте четыре паза размермо 5 × 40 мм.

